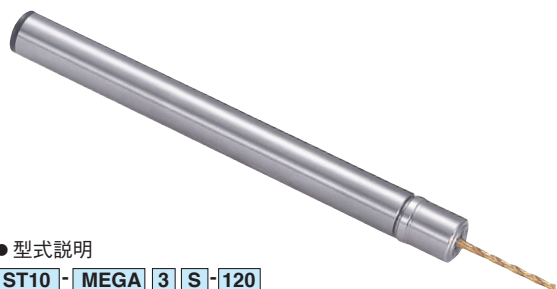
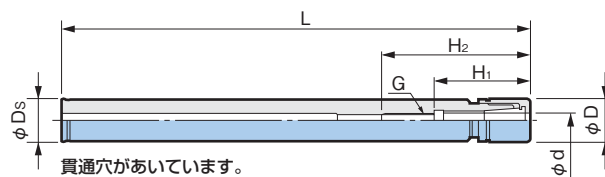
高速回転ホルダ

メガマイクロチャック PAT. MEGA MICRO CHUCK for HIGH SPEED

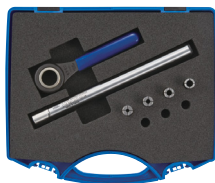
把握径：φ0.45～φ8.05

●メガニューベビーとの組み合わせで、高精度加工を実現。

型　　式	把握径 φd	φD	φDs	L	H_1	H_2	G	適合コレット	質量 (kg)
ST10-MEGA3S-120	0.45～3.25	10	10	120	22	38	M4 P0.7	NBC3S-□	0.06
ST12-MEGA4S-130	0.45～4.05	12	12	130	26.5	47	M5 P0.8	NBC4S-□	0.11
-160				160					0.13
ST14-MEGA6S-160	0.45～6.05	14	14	160	28.5	49	M7 P0.75	NBC6S-□	0.18
-200				200					0.21
ST16-MEGA8S-160	2.95～8.05	18	16	160	31	50.5	M9 P0.75	NBC8S-□	0.23
-200				200					0.25

1. ナットは付属しています。コレット、レンチは別途ご注文ください。
2. 質量はナットを含み、コレットは含みません。

ストレートシャンクセット

●保管・管理に便利なセット箱入り

セット内容

型　式 **SST12-MEGA4S-130**

<軸径φ12タイプ付属品>

●本体/ST12-MEGA4S-130(MGN4S　ナット付き)
●マイクロコレット/NBC4S-3,4の2個(φ3,φ4)
●メガレンチ/MGR12　●専用セット箱

型　式 **SST14-MEGA6S-160**

<軸径φ14タイプ付属品>

●本体/ST14-MEGA6S-160(MGN6S　ナット付き)
●マイクロコレット/NBC6S-3,4,5,6の4個(φ3,φ4,φ5,φ6)
●メガレンチ/MGR14　●専用セット箱

型　式 **SST16-MEGA8S-160**

<軸径φ16タイプ付属品>

●本体/ST16-MEGA8S-160(MGN8S　ナット付き)
●マイクロコレット/NBC8S-3,4,6,8の4個(φ3,φ4,φ6,φ8)
●メガレンチ/MGR18　●専用セット箱

付属品　　**アクセサリ**

●メガダブルパワーチャックとの組み合わせにより、
干渉対策にフレキシブルに対応するストレートシャンク新登場。

センタスルー

● 型式説明

ST20 - MEGA 6 N - 100

- L寸法
- ニューベビーチャック
- 最大把握径
- メガチャック
- ストレートシャンク径

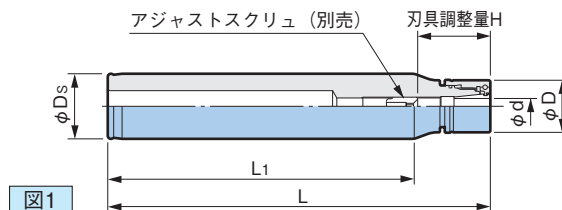



図1

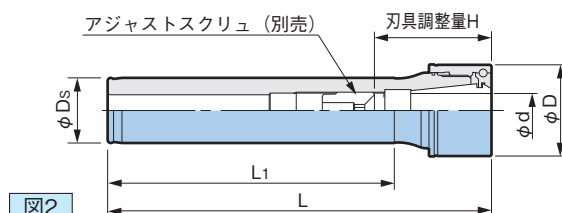



図2

型式	図	把握径 φd	φD	φDs	L	L1	刃具調整量H	適合コレット	適合ナット	質量 (kg)
ST20-MEGA 6N-100	1	0.25～ 6	20	20	100	76	20～40	NBC 6-□	MGN 6F	0.2
-150					150	126				0.3
-250					250	226				0.5
-MEGA 8N-100	2	0.5 ～ 8	25		100	65	23～42	NBC 8-□	MGN 8F	0.3
-150					150	115				0.4
-250					250	215				0.6
-MEGA10N-100		1.5 ～10	30		100	60	35～45	NBC10-□	MGN10F	0.3
-150					150	110				0.4
-250					250	210				0.6
ST25-MEGA 6N-150	1	0.25～ 6	20	25	150	116	20～40	NBC 6-□	MGN 6F	0.5
-MEGA 8N-150		0.5 ～ 8	25		150	123	25～45	NBC 8-□	MGN 8F	0.5
-200					200	173				0.7
-MEGA10N-150	2	1.5 ～10	30		150	123	35～45	NBC10-□	MGN10F	0.5
-200					200	173				0.7
-MEGA13N-150		2.5 ～13	35		150	110	41～60	NBC13-□	MGN13F	0.6
-200					200	160				0.7
ST32-MEGA 6N-150	1	0.25～ 6	20	32	150	113	20～40	NBC 6-□	MGN 6F	0.8
-MEGA 8N-150		0.5 ～ 8	25		150	111	23～42	NBC 8-□	MGN 8F	0.9
-MEGA10N-150		1.5 ～10	30		150	123	35～45	NBC10-□	MGN10F	0.8
-200					200	173				1.1
-MEGA13N-150	2	2.5 ～13	35		150	120	41～60	NBC13-□	MGN13F	0.9
-200					200	170				1.1
-300					300	270				1.6
-MEGA16N-150		2.5 ～16	42		150	110	45～65	NBC16-□	MGN16F	1.0
-200					200	160				1.2
-300					300	260				1.7
-MEGA20N-150		2.5 ～20	46		150	105	48～65	NBC20-□	MGN20F	1.0
-200					200	155				1.3
-300					300	255				1.9

1. ナットは付属しています。コレット、レンチ、アジャストスクリュは別途ご注文ください。
2. 質量はナットを含み、コレットは含みません。
3. 貫通穴があいていますのでセンタスルーにて使用可能です。
4. 刃具調整量Hはアジャストスクリュを用いた場合の調整量です。
5. 刃具の取り付け、取り外しには BIG STロックがございます。

STロックについては E3

付属品

メガナット

予備用に お求めの場合は D10

アクセサリ

メガレンチ D20

コレット D4～D8

メガパーフェクトシール
メガパーフェクトジェット D11・D13

アジャストスクリュ D10

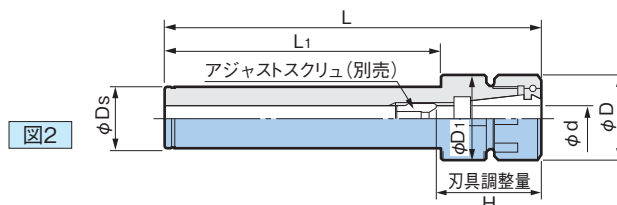
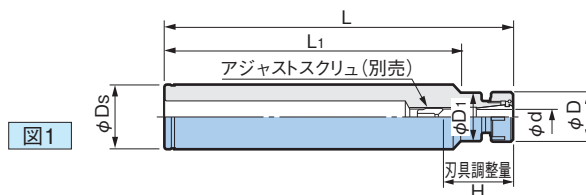
コレットチャックシステム

ニューベビーチャック PAT. *NEW BABY CHUCK*

把握径：φ0.25～φ20

BIGニューハイパワーミーリングチャックとの組み合わせで、干渉対策にフレキシブル対応。

●ワーク、治具干渉の多い横型マシニングセンタのツールレイアウトを容易にします。

※型式末尾の数値はL寸法と異なりますのでご注意ください。

型式	図	φd	φD	φD1	φDs	L	L1	刃具調整量H	適合コレット	質量(kg)
ST20-NBS 6-100	1	0.25～ 6	20	19.5	20	124	100	20～40	NBC 6-□	0.27
-150						174	150			0.39
-250 ※						274	250			0.64
-NBS 8-100	2	0.5 ～ 8	25	24.5		126	100	23～42	NBC 8-□	0.29
-150						176	150			0.41
-250 ※						276	250			0.66
-NBS10-100		1.5 ～10	30	29.5		128	100	35～45	NBC10-□	0.32
-150						178	150			0.44
-250 ※						278	250			0.69
-350 ※						378	350			0.93
ST25-NBS 6-150	1	0.25～ 6	20	19.5	25	174	150	20～40	NBC 6-□	0.60
-200 ※						224	200			0.79
-250 ※						274	250			0.98
-NBS 8-150		0.5 ～ 8	25	24.5		176	150	23～42	NBC 8-□	0.62
-200 ※						226	200			0.81
-250 ※						276	250			1.00
-NBS10-150	2	1.5 ～10	30	29.5		178	150	35～45	NBC10-□	0.65
-200 ※						228	200			0.84
-250 ※						278	250			1.03
-NBS13-150		2.5 ～13	35	34.5		184	150	41～60	NBC13-□	0.67
-200 ※						234	200			0.86
-250 ※						284	250			1.05

1. ナットは付属していますが、アジャストスクリュ、コレット、レンチは別途ご注文ください。
2. ※の型式は貫通穴があいていません。
3. 質量はナットを含み、コレットは含みません。
4. 刃具調整量Hはアジャストスクリュ（NBA）を用いた場合の調整量です。
5. 刃具の取り付け、取り外しには BIG STロックがございます。☞ E3

付属品

ニューベビーナット

予備用にお求めの場合は ☞ D26

アクセサリ

ニューベビーレンチ

☞ D26

コレット

☞ D4～D8

ベビーパーフェクトシール
ベビーパーフェクトジェット

☞ D23～D25

アジャストスクリュ

☞ D10

タップアジャストスクリュ

☞ D26

把握径：φ0.25～φ20

コレットチャックシステム
NEW BABY CHUCK ニューベビーチャック PAT.

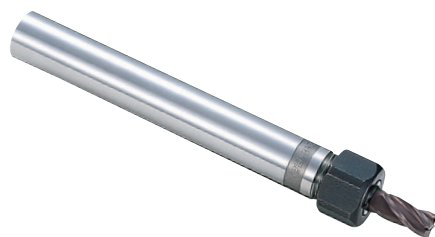
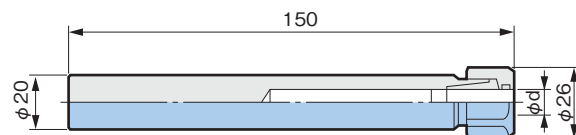
※型式末尾の数値はL寸法と異なりますのでご注意ください。

型式	図	φd	φD	φD1	φDs	L	L1	刃具調整量H	適合コレット	質量(kg)
ST32-NBS 6-150	1	0.25～ 6	20	19.5	32	174	150	20～40	NBC 6-□	0.96
-200 ※						224	200			1.28
-NBS 8-150		0.5 ～ 8	25	24.5		176	150	23～42	NBC 8-□	0.99
-200 ※						226	200			1.30
-NBS10-150		1.5 ～10	30	29.5		178	150	35～45	NBC10-□	1.02
-200 ※						228	200			1.33
-250 ※						278	250			1.64
-350 ※						378	350			1.95
-NBS13-150	2	2.5 ～13	35	34.5		184	150	41～60	NBC13-□	1.04
-200 ※						234	200			1.35
-250 ※						284	250			1.67
-300 ※						334	300			2.30
-NBS16-150		2.5 ～16	42	41.5		184	150	45～65	NBC16-□	1.05
-200 ※						234	200			1.37
-300 ※						334	300			2.00
-NBS20-150		2.5 ～20	46	45.5		184	150	48～65	NBC20-□	1.05
-200 ※						234	200			1.37
-300 ※						334	300			2.00

1. ナットは付属していますが、アジャストスクリュ、コレット、レンチは別途ご注文ください。
2. ※の型式は貫通穴があいていません。
3. 質量はナットを含み、コレットは含みません。
4. 刃具調整量Hはアジャストスクリュ（NBA）を用いた場合の調整量です。
5. 刃具の取り付け、取り外しには BIG STロックがございます。E3

把握径：φ6～φ10

コレットチャックシステム
BABY CHUCK ベビーチャック

●干渉を防ぐ小径用のエンドミルホルダです。

型式	付属品(ナット付きコレット)	
	型式	φd
MB20- 6	BC- 6	6
- 8	- 8	8
-10	-10	10

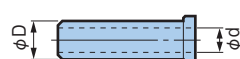
1. 予備コレットをお求めの場合は、ナット付コレット型式よりお選びください。
2. 刃具の取り付け、取り外しには BIG STロックがございます。

STロックについては E3

《ベビーチャックセット》

型式	付属品(ナット付きコレット)
SMB-20	BC-6,8,10

1. セットにはナット付コレットが3種類、付属しています。

《ストレートコレット》

型式	φd	φD
C6-3	3	6
-4	4	
-5	5	

型式	φd	φD
C10-3	3	10
-4	4	
-5	5	
-6	6	
-8	8	

ストレート
ST
SHANK

油圧チャック

ハイドロチャック HYDRAULIC CHUCK

把握径：φ4〜φ20

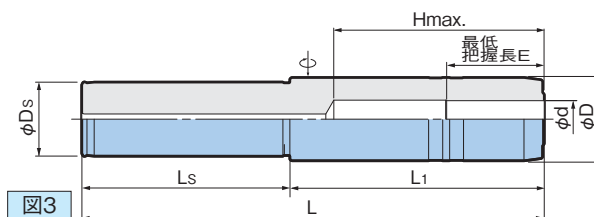
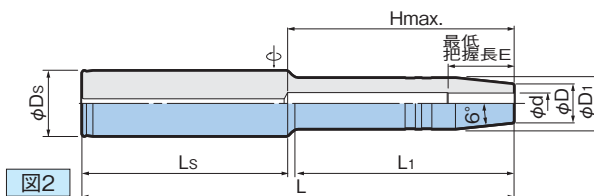
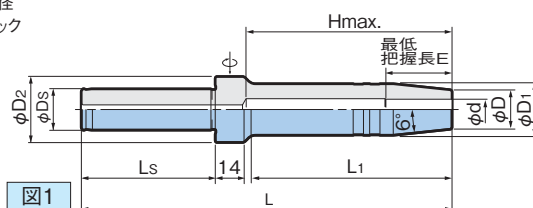
自動車部品加工、金型加工をはじめ、あらゆる高精度加工に。

●ワーク干渉対策に対応したストレートシャンクタイプ。

● 型式説明

ST20 - HDC 4 S - 180

- 180：L 寸法
- S：スーパースリムタイプ
- 4：把握径
- HDC：ハイドロチャック
- ST20：ストレートシャンク径

図1 / 図3

型　式	図	把握径 φd	φD	φD1	φD2	φDs	L	L1	Ls	Hmax.	最低把握長E	質量 (kg)
ST20-HDC 4S-180	1	4	14	18	32	20	180	94	65	–	19	0.40
-HDC 6S-180		6		20				95		101	25	0.43
-HDC 8S-180		8	17	23				96			31	0.50
-HDC10S-180		10	19	25				97		100	33	0.54
-HDC12S-180		12	21	28				99			36	0.61
ST32-HDC10S-210	2	10	19	25	–	32	210	106	100	110	33	0.98
-HDC12S-210		12	21	28				108		109	36	1.06
-HDC16 -200	3	16	36	–			200	110	90	91	43	1.27
-HDC20 -200		20	38							90		1.28

ご注意

- シャンク径はh6公差内のものをご使用ください。
- 刃具のシャンク部に平取りがあるものや、ウエルドンタイプなどは使用しないでください。
- ラフィングエンドミルでの加工はお奨め致しません。
- 空締めは行わないでください。
- 最低把握長Eを必ずお守りください。

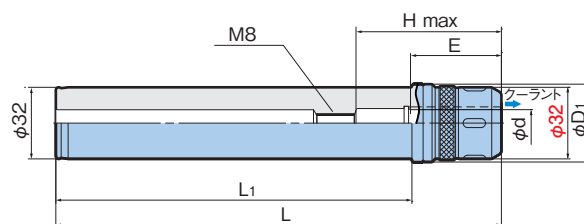
ストレート
ST
SHANK

ミーリングチャック

ニューハイパワーミーリングチャック NEW Hi-POWER MILLING CHUCK

把握径：φ12

干渉を抑えたナット外径φ32。
高剛性でスリムなミーリングチャック。

ジェットスルークーラント

● 型式説明

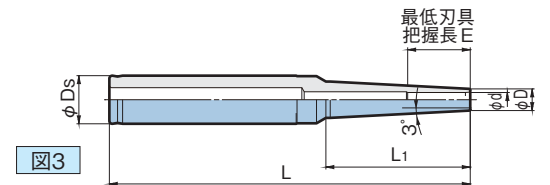
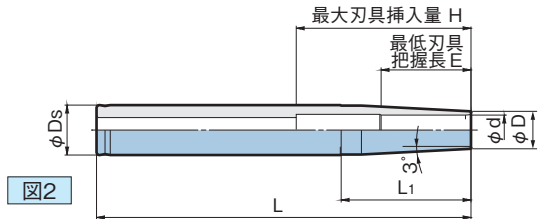
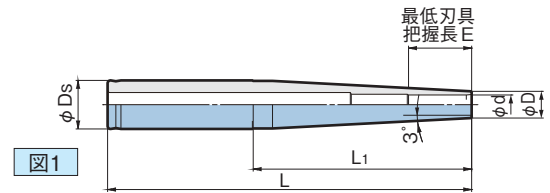
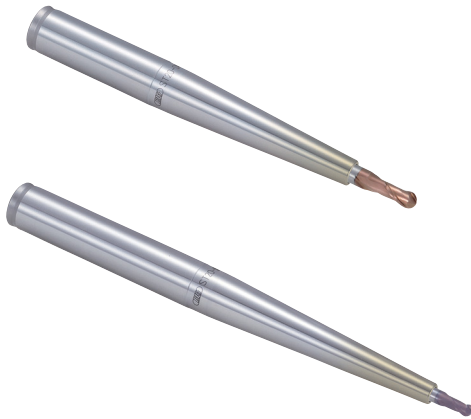
ST32 - HMC 12 J - 120

- 120：L 寸法
- J：ジェットスルータイプ
- 12：チャック内径
- HMC：ニューハイパワーミーリングチャック
- ST32：ストレートシャンク径

型　式	把握径 φd	φD1	L	L1	Hmax.	最低把握長 E	適合レンチ型式	質　量 (kg)
ST32-HMC12J-120	12	35	120	80	65	43	NBK13	0.7
-160			160	120				0.9
-200			200	160				1.1

1. レンチは付属していません。別途ご注文ください。

ストレートコレットについてはD17

把握径 φ4〜

センタスルー

最低刃具把握長 E
φDs
φd φD
3°
図1
L1
L

最大刃具挿入量 H
最低刃具把握長 E
φDs
φd φD
3°
図2
L1
L

● 型式説明

スーパースリムタイプ

型　式	図	把握径 φd	φD	φDs	L	L1	最大刃具挿入量 H	最低刃具把握長 E	質量 (kg)
ST12-SRC 4SS-120 ※	1	4	7	12	120	51	—	16	0.10
-SRC 6SS-120	2	6	9			32	52	26	0.10
ST20-SRC 4SS-150-K40 ※	3	4	7	20	150	40	—	16	0.25
-SRC 6SS-150-K60		6	9	20	150	60	—	26	0.25
-200	1				200	110			0.30
-200-K60	3					60			0.30
-250	1				250	110			0.35
-250-K60	3					60			0.40
-SRC 8SS-150	1	8	11	20	150	90	—	26	0.25
-200					200				0.30
-250					250				0.40
-SRC10SS-150	2	10	13	20	150	71	60	32	0.25
-200					200				0.35
-250					250				0.40
-SRC12SS-150	2	12	15	20	150	52	70	36	0.25
-200					200				0.35
-250					250				0.45

1. 把握シャンクはh6公差以内の超硬シャンクをご使用ください。
　※の型式はh5公差以内の超硬シャンクをご使用ください。
2. 貫通穴があいていますので、油穴付き刃具にてセンタスルーが使用可能です。

《焼きばめ装置によっては適合しない場合もあります。焼きばめ装置の取扱説明書をご確認ください。》

焼きばめチャック

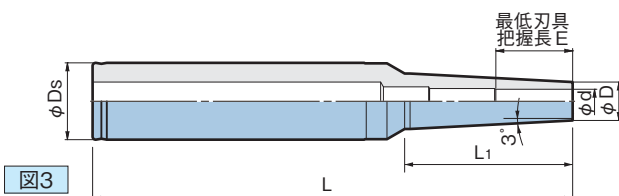
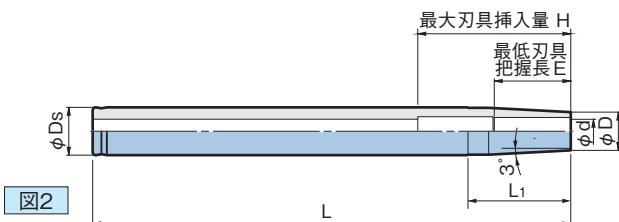
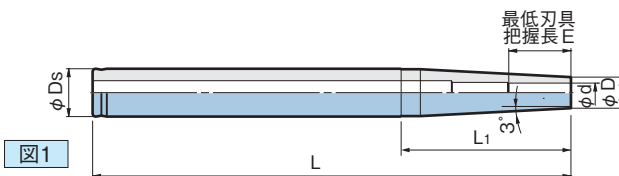
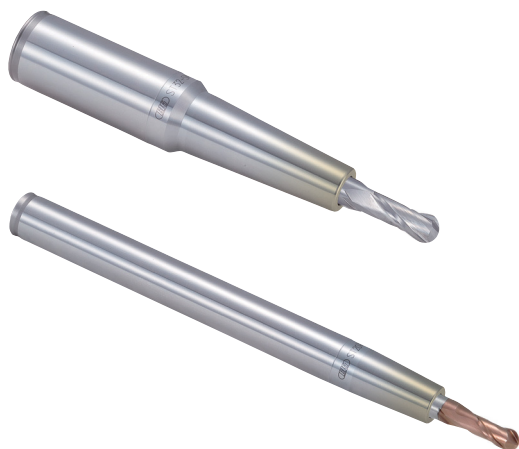
焼きばめチャック *SHRINK CHUCK*

把握径：φ8～φ20

図1

図2

● 型式説明

図3

スリムタイプ

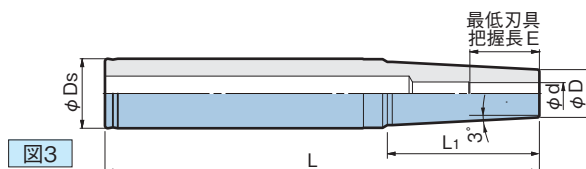
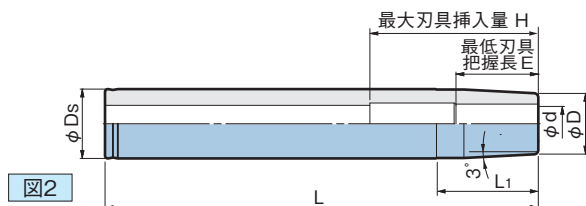
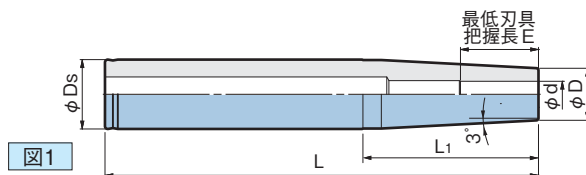
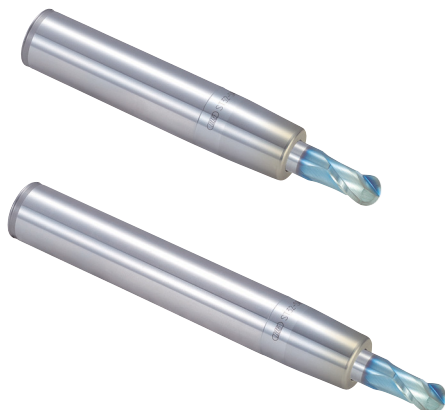
型　式	図	把握径 φd	φD	φDs	L	L1	最大刃具挿入量 H	最低刃具把握長 E	質量 (kg)
ST20-SRC 8S-150	1	8	13	20	150	71	–	26	0.25
-200					200				0.35
-250					250				0.45
SRC10S-150	2	10	16	20	150	43	60	32	0.25
-200					200				0.35
-250					250				0.45
ST32-SRC10S-150-K70	3	10	16	32	150	70	–	32	0.50
-200-K70					200				0.75
-300-K70					300				1.20
-SRC12S-150-K70	3	12	19	32	150	70	–	36	0.55
-200-K70					200				0.80
-300	1				300	129			1.20
-300-K70	3					70			1.25
-SRC16S-150	2	16	24	32	150	83	70	38	0.60
-200					200		80		0.85
-300					300				1.30
-SRC20S-150	2	20	28	32	150	50	80	38	0.60
-200					200				0.85
-300					300				1.30

1. 把握シャンクはh6公差以内の超硬シャンクをご使用ください。
2. 貫通穴があいていますので、油穴付き刃具にてセンタスルーが使用可能です。

《焼きばめ装置によっては適合しない場合もあります。焼きばめ装置の取扱説明書をご確認ください。》

図1

図2

図3

標準タイプ

型　式	図	把握径 φd	φD	φDs	L	L1	最大刃具挿入量 H	最低刃具把握長 E	質量 (kg)
ST20-SRC 4-150-K40※	3	4	10	20	150	40	–	16	0.25
-150-K80※						80			0.20
-SRC 6-150	1	6	14	20	150	62	–	26	0.30
-200					200				0.35
-250					250				0.45
ST32-SRC10-150-K70	3	10	22	32	150	70	–	32	0.65
-200	1				200	100			0.85
-200-K70	3					70			0.90
-300	1				300	100			1.30
-300-K70	3					70			1.35
SRC12-150	1	12	24	32	150	81	–	36	0.65
-200					200				0.90
-300					300				1.35
SRC16-150	2	16	28	32	150	47	70	38	0.70
-200					200		80		0.90
-300					300				1.35

1. 把握シャンクはh6公差以内の超硬シャンクをご使用ください。
　※の型式はh5公差以内の超硬シャンクをご使用ください。
2. 貫通穴があいていますので、油穴付き刃具にてセンタスルーが使用可能です。

《焼きばめ装置によっては適合しない場合もあります。焼きばめ装置の取扱説明書をご確認ください。》

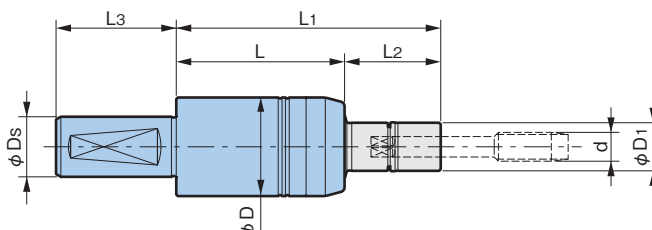
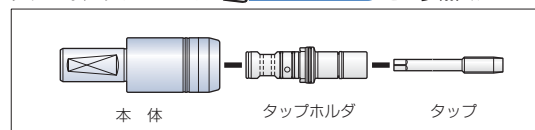
メガシンクロタッピングホルダ PAT. MEGA SYNCHRO TAPPING HOLDER　M2～M20

同期誤差により発生するスラスト負荷を1/10に低減し、ネジ精度とタップ寿命の向上が図れます。

●各種タップサイズに加え、ロングタップホルダを標準化。

● 型式説明(本体)

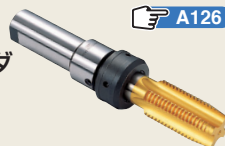
ST20 - MGT6 - 65
- L1寸法
- メガシンクロ No.
- ストレートシャンクNo.

タップホルダについては A119～A120 をご参照ください。

※ホルダは BIG サイドロックホルダ(TSL)をご使用ください。A114

本体型式	適合タップホルダ 型式	タッピング能力 d	φD	φD1	φDs	L	L1	L2	L3	質量(kg)
ST20-MGT 6-65	MGT 6-d- 30	M2～M6 No.3～U1/4	36	16	20	65	95	30	40	0.5
	- 70						135	70		
	-100						165	100		
ST25-MGT12-70	MGT12-d- 30	M6～M12 U1/4～U7/16 P1/8	41	20	25	70	100	30	50	0.8
	- 70						140	70		
	-100						170	100		
ST32-MGT20-90	MGT20-d- 35	M12～M20 U1/2～U3/4 P1/4～P3/8	54	30	32	90	125	35	55	1.5
	- 85						175	85		
	-115						205	115		

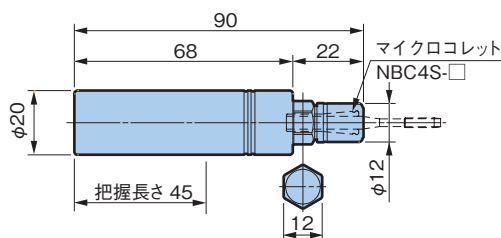
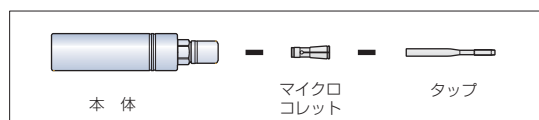
1. MGTセットスクリュは付属しています。
2. タップホルダ・レンチは付属していません。
   別途ご注文ください。A119～A120

シンクロ機能の無い工作機械ではご使用になれません。

L2=150,200mmのタップホルダもございます。詳しくは A119～A120

メガレンチについてはA121

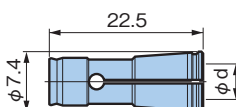
[小径タップ用MGT3] M1～M3

本体型式	ST20-MGT3-90

1. ナットは付属していますがレンチ、コレットは付属していません。別途ご注文ください。
2. タップ着脱時には市販の平スパナ（12mm幅）も必要です。お客様にてご用意ください。
- シンクロ機能の無い工作機械ではご使用になれません。
- センタスルーではご使用いただけません。

●メガレンチ

型式	MGR12

1. タップ着脱時には市販の平スパナ（12mm幅）も必要です。
   お客様にてご用意ください。

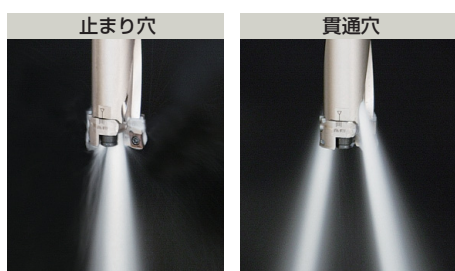
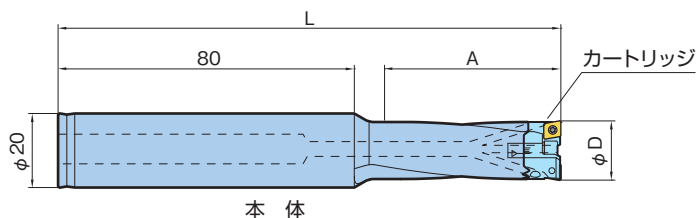
●マイクロコレット

型式	タッピング能力 メートル	タッピング能力 ユニファイ	タップシャンク径 φd
NBC4S - 3.0AA	M1～M2.6	No.0～4	3
NBC4S - 4.0AA	M3	No.5，6	4

MWボーリングヘッド（荒用）

2枚刃の小径荒ボーリングで高能率加工。

●汎用性の良いφ20シャンクを採用。

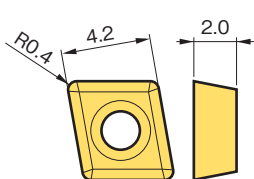
止まり穴

貫通穴

クーラント穴には止めネジを設けていますので、切替が可能です。

加工径 φD	本体型式	カートリッジ型式	L	有効加工深さ A
16〜19	ST20-MW1619-45	MW1619E	136	45
	-60		151	60
18〜21	-MW1821-50	MW1821E	141	50
	-65		156	65

1. チップクランプスクリュ、レンチは付属しています。
2.スローアウェイチップは付属していませんので、別途ご注文ください。

●スローアウェイチップ（別売）

R0.4　4.2　2.0

被削材質	チップ型式	材質説明
鋼･ステンレス	MW0404F Z30P	P30相当の超硬母材 TiAlN+AlCrNコーティング
鋳鉄･ダグタイル	MW0404S Z30K	K20相当の超硬母材 TiAlN+AlCrNコーティング
非鉄･アルミ	MW0404E D15N	K15相当の超硬母材 DLCコーティング

1. スローアウェイチップは10個単位1ケースにて販売

ご注文例：MW0404F Z30P…10個

●チップクランプスクリュセット（別売）

セット型式	ネジサイズ	レンチ
S1.6S-T6	M1.6×4.2	FA-T6

1. セットにはスクリュ10個とレンチ1本が入ります。

※レンチ1本のみの販売もいたします。

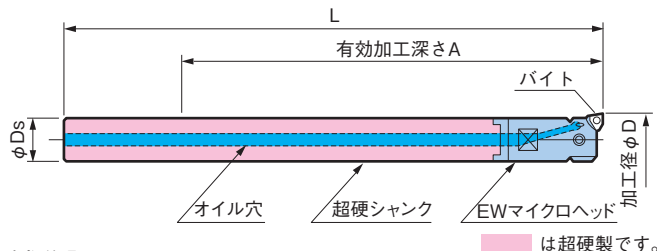
CKボーリングシステム CK BORING SYSTEM

超硬シャンク付き EWマイクロヘッド　加工径：φ15～φ22

超硬　センタスルー

好評の1目盛φ0.01mmの調整機構をそのまま取り入れてマイクロ化。

●マイクロクイルの偏芯だけなので、高速回転にも対応できます。

●超硬ソリッドのストレートシャンクで、剛性の高い加工が行えます。

● 型式説明

ST14 W - EW 15 - 110
- 有効加工深さ
- 最小加工径
- 仕上げ用ヘッド
- 超硬
- ストレートシャンク径

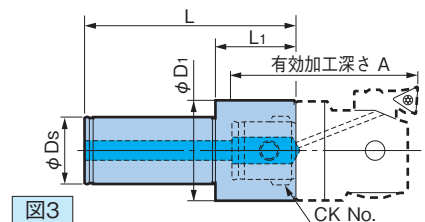
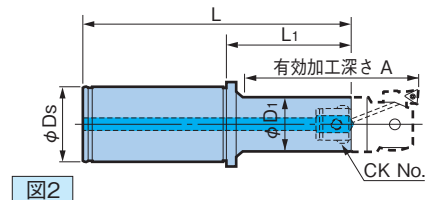
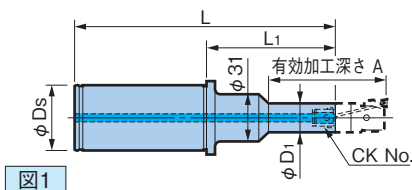
型式	φDs	加工径φD	L	A	バイト型式	適合チップ	適合チップクランプスクリュセット
ST14W-EW15-110	14	15 ～ 18	151	110	EN15	WC02	S2S-B
-140			181	140			
ST16W-EW18-100	16	18 ～ 22	144	100			
-160			204	160			

ご注意
被削材質により、有効加工深さ最大までの加工ができないことがあります。

1. 超硬シャンクとマイクロヘッドは一体物ですので、単品での販売はできません。
2. スローアウェイチップは付属しておりませんので、別途お求めください。

CKストレートシャンク

● 型式説明

ST32 - CK1 - 73
- 有効加工深さ
- CK No.
- ストレートシャンクNo.

型式	図	CK No.	φD1	φDs	L	L1	A	質量 (kg)
ST32-CK1- 73	1	CK1	19	32	157	77	73	0.7
-CK2-100	2	CK2	24		152.5	72.5	100	0.7
-CK3-100		CK3	31		149	69		0.8
-CK4-100	3	CK4	39		138	58		0.9
-CK5-100		CK5	50		128	48		0.9
-CK6-125		CK6	64		139	59	125	1.5
ST42-CK1- 73	1	CK1	19	42	157	77	73	1.0
-CK2-100	2	CK2	24		152.5	72.5	100	1.0
-CK3-100		CK3	31		149	69		1.1
-CK4-100	3	CK4	39		143	63		1.2
-CK5-100		CK5	50		128	48		1.3
-CK6-125		CK6	64		139	59	125	1.8

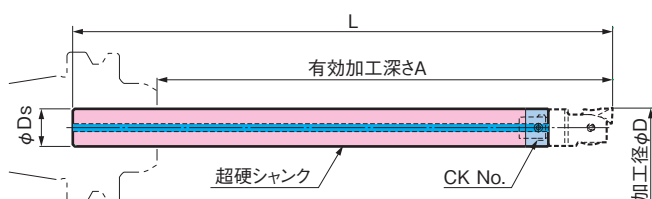
1. ヘッド、およびスローアウェイチップは付属しておりませんので、別途お求めください。

ヘッドについてはA43～A73

チャッキングには・・
ストレートシャンクのご使用には、高精度かつ高剛性で定評のあるBIG ニューハイパワーミーリングチャックをお奨めします。
詳しくはA33

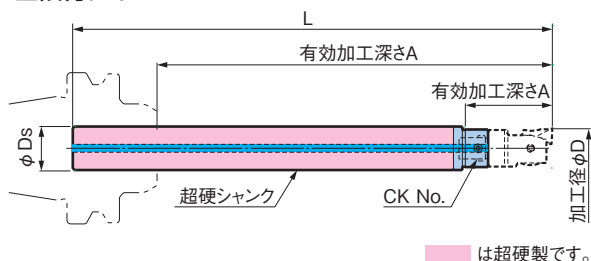
CK超硬
ストレートシャンク

●従来、不可能であった深穴のボーリング加工を超硬ソリッドバーで能率よく加工。

● 型式説明

型　式	CK No.	φDs	加工径 φD	L	A
ST19W-CKB1-130	CK1	19	20～36	172.5	130
-180				222.5	180
-230				272.5	230
ST24W-CKB2-150	CK2	24	25～47	195.5	150
-210				255.5	210
-280				325.5	280
ST31W-CKB3-160	CK3	31	32～60	240	160
-240				320	240
-310				390	310

下記表の備考をご参照ください。

■段付タイプ

L
有効加工深さA
有効加工深さA
φDs
超硬シャンク
CK No.
加工径φD

型　式	CK No.	φDs	加工径 φD	L	A
ST22W-CKB1-45 / 200	CK1	22	20～22	242.5	45
			22～36		200
ST28W-CKB2-55 / 235	CK2	28	25～28	280.5	55
			28～47		235

は超硬製です。

1. 表中のLおよびA寸法はEWNヘッドを取り付けた際の参考値です。
2. ヘッド、およびスローアウェイチップは付属していません。別途お求めください。

ボーリングヘッドについては荒用・仕上用頁をご参照ください。

ご注意
被削材質により、有効加工深さ最大での加工ができないことがあります。

その他ツール

他のストレートシャンク商品のご紹介

周辺機器

清掃ツール

ウイングの風圧で
切りくず、切削油を除去。
クリーンテック E6

センサ・計測器

加工物基準位置測定器
コンパクトセンサ F1～F9

フレキシブル
アームスタンド

強力なカム機構に
より確実にロック
アキュースタンド F23

切削工具

詳しくは**総合カタログ「切削工具編」**をご参照ください。

超高送り
面取りカッタ

小型化を実現した、
超高送り面取りカッタ
Cカッターミニ

ワイドレンジ
面取りカッタ

1本で広い加工範囲に
対応した高能率面取りカッタ
Cカッター

R面取りツール

R面取りを自動化
Rカッター

ボール盤用
面取りツール

ビビリを抑える
超硬ガイド付き面取りカッタ
Cカッターボーイ

センタもみ+面取りツール

ドリル加工のセンタもみと
面取りを同時に作業。
センターボーイ

バリ取り・面取りツール

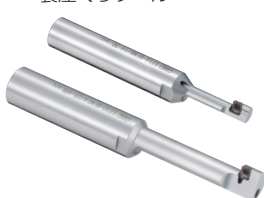
下穴径$\phi 2$～
スナップツール

バリ取り・面取りツール

裏面のバリも確実に切削!
バリカット

バリ取り・面取りツール

曲面、傾斜面、パイプ、
クロス穴のバリ取りに
バリカットコファ

裏座ぐりツール

キャップボルトサイズに
合わせた最適設計
BFカッター

裏座ぐりツール

マシニングセンタでの
自動裏座ぐりを実現
裏座ぐりバー

スローアウェイ
カッタ

低い切削抵抗!
高能率エンドミルカッタ。
フルカットミル
FCR/FCM

溝入れ加工
ツール

高能率コンタリング
溝入れカッタ
サーキュラミル